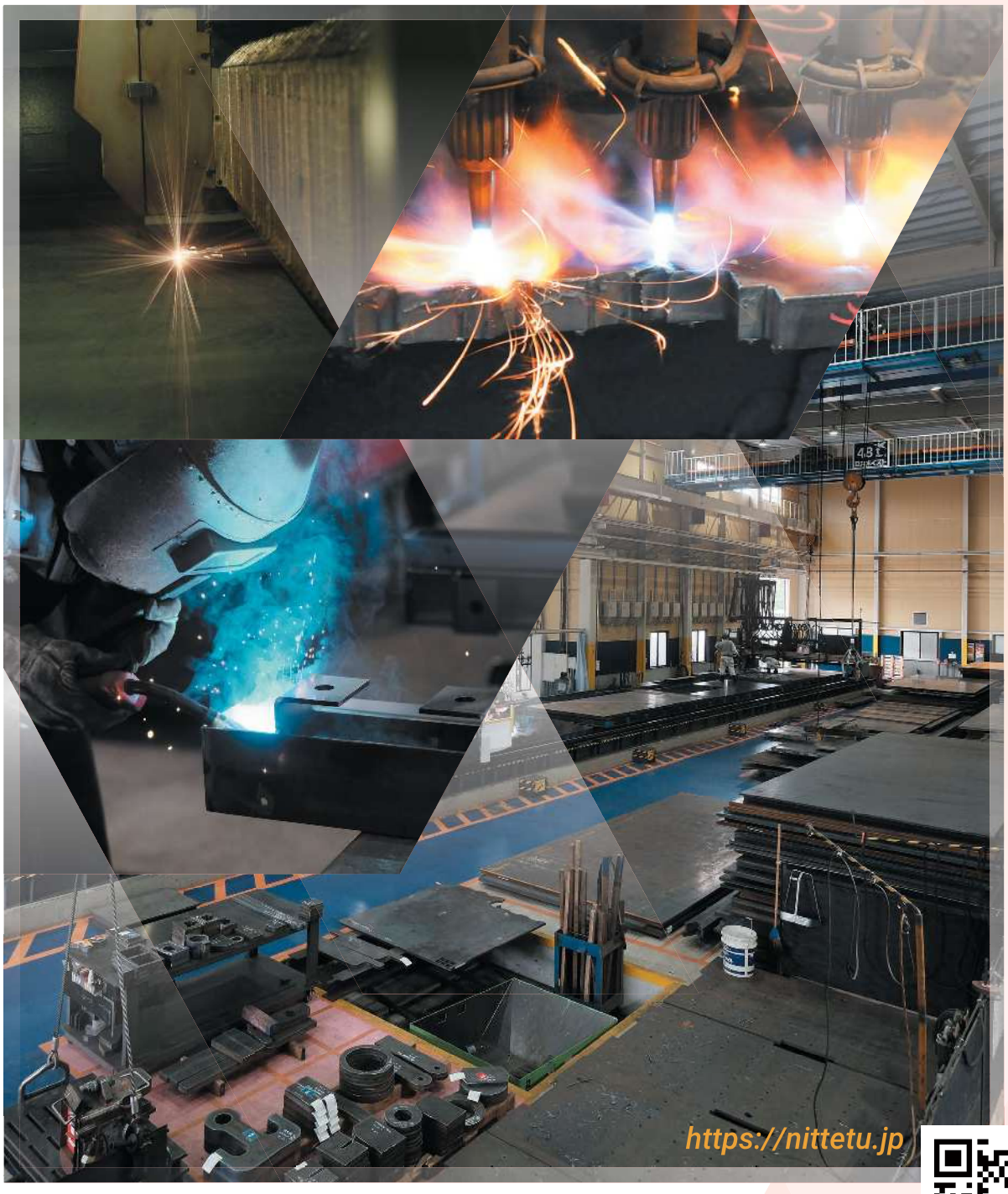
NITTETU

日鐵鋼業株式会社



https://nittetu.jp

鉄鋼のものづくりを応援します

日鐵鋼業は、鋼板・丸鋼・平鋼(FB)・角鋼などの鋼材販売や
レーザー切断、ガス溶断、鋸切断、溶接・機械加工を行なっています。
鉄鋼分野のお困りごとなら、日鐵鋼業におまかせください！



加工

鉄製品ものづくりのスタートである素材の提供を行っています。鉄板をガス、レーザーで様々な形に切断します。またのこ盤を使って丸や型鋼を寸法切断しています。さらに溶接開先や2023年には複合機を新設し、型鋼の穴あけ加工なども社内で行っています。



レーザー切断



ガス溶断



のこ切断



その他加工

工場

2022年6月に空調設備が整った新工場が竣工しました。既存の工場と併せて総敷地面積は約7,300㎡です







「頼むなら日鐵鋼業に」

— その言葉を目指して —

Sense of security
安心感

社員教育
担当者不在でも誰でも
対応できる体制が
整っています。

Speed
スピード

お客様の要望に
スピーディーかつ
きめ細やかに
対応しています。

Kindness
優しさ

使って頂く人の
立場に立って、
仕事をしています。

Communication
コミュニケーション

お客様に関する情報は、
常に社内全員で
共有しています。

確かな品質と安心して使える母材

・QMS品質マネジメントシステムを構築して常に高い品質の商品が提供できる仕組みがあります。

・母材は全て国内一級品ミルシート付き材料を使用しています。



自社配送便

・自社大型トラック　15トン車：1台　4トン車：5台
2トン車：2台　保有

・毎日配達（市内・府中・尾道・三原）

・広島市内・兵庫・四国（香川・愛媛）も配達しています。



図面展開（バラシ）作業もお任せください

一般的な会社では引き受けてもらえない事もある図面展開（バラシ）についても、お客様からのご要望があれば請け負っています。図面から必要な部品の寸法や形状を正確に読み取り、切断加工を行います。忙しいお客様のお手間を取らせることなく、組立図をいただくだけで完成品の状態でお届けすることが可能です。



設備機械

日鐵鋼業では、お客様の要求にお応えするため、
最新の設備と確かな技術で、常に高品質な鉄鋼製品を提供しています。



メーカー　AMADA
機械名　ENSIS 3015AJ

CO2レーザー機に比べ高速加工が可能。小径ノズルで切断する事により切断面、エッジ、穴の高品位な加工を実現します。
1524×3048サイズの10段パレットチェンジャーを同時導入しています。



メーカー　AMADA
機械名　複合機

H形鋼・溝形鋼・L形鋼・角パイプなどにキリ穴加工をし、同時に寸法切断します。定寸装置は送材キャレッジによる素材尾端グリップ方式により高精度の位置決めができます。



メーカー　津根精機
機械名　130機

130φまで切断可能な超硬丸鋸刃切断機です。
切断スピードがバンドソーの約４倍早く、大量注文にも対応できます。
又、切断面が非常にシャープで加工作業が容易になります。



メーカー　小池酸素（KOIKE）
機械名　１号機・２号機

19mm ～ 200mmまで幅広い厚みの鋼材を切断出来るガス切断機です。
最大切断幅は2780mm、最大切断長は25000mm、様々な形状の製品、大きさに対応。ドリルでの穴あけ機能もあります。



メーカー　TANAKA
機械名　KT-570

A3サイズの紙に描かれた製品（280×400以内）をトレースするガス切断機です。
プログラム入力したデータ切断も可能です。
切断厚板は200tまで極厚物も切断可能です。



メーカー　小池酸素（KOIKE）
機械名　4kwレーザー

板厚22mmまで最大幅3048
最大長さ12000mmまで切断します。
マーキング作業も可能です。



メーカー　SHINX
機械名　開先機

板厚は最大60mmまで可能です。
両面を一度で加工することが出来ます。
長さは最大3000mmまで一度で加工できます。

その他設備

【ガス】
・ 1500アイトレーサー

【のこ】
・ 301機、302機
・ 250機
・ 430機
・ 400機

【二次加工】
・ ラジアルボール盤

豊富な在庫

- 在庫品は品質証明書がついているものだけです。
- 3,000トンの豊富な在庫があります。
- 在庫管理システムがしっかりしているのでリアルタイムで在庫がわかります。
- お客様からの問い合わせに即答できます。



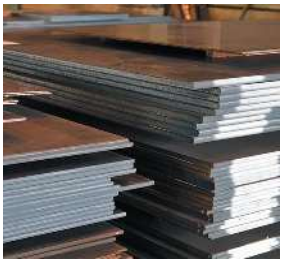
取扱メーカー

JFEスチール株式会社、株式会社神戸製鋼所、

中部鋼鈑株式会社、株式会社中山製鋼所、

合同製鐵株式会社など

取扱鋼材



鋼板



丸棒



形鋼



パイプ



角パイプ



その他

在庫品目

鋼板

規格	取り扱いサイズ
SS400	3.2 ～ 250
S35C	16 ～ 40
SM490A	6 ～ 50
SM570	19 ～ 55
S45C	6 ～180
S55C	12t 14t 16t
HT540	6t 9t 12t
SCM440	12t 14t 16t
その他	各種対応

丸棒

規格	取り扱いサイズ
SS400	φ9 ～φ250
SCM420/415	φ22 ～φ400
S25C	φ25 ～φ400
S45C	φ9 ～φ620
SCM435/440	φ22 ～φ620
その他	

角棒

規格	取り扱いサイズ
SS400	□9.52 ～□140
S45C	□25 ～□53
S50C	□13 ～□205
その他	

FB

規格	取り扱いサイズ
SS400	規格サイズ
S50C	規格サイズ
S45C	28×68, 32×40,34×75, 38×98, 44×113
その他	

形鋼

等辺アングル、溝形鋼、H鋼も在庫あります。

日鐵鋼業の取り組み

日鐵鋼業株式会社SDGs宣言

当社は国連が提唱する「持続可能な開発目標（SDGs）」に賛同し
SDGsの達成に向けた取組みを行っていく事を宣言します。

内部管理・組織体制

全社一丸体制による更なる進化で社員とその家族が幸せな生活を送れる様にするとともに「会社の見える化」「コミュニケーション」「誇りを持てる会社づくり」という3つのテーマを軸に不可能を可能に変えるプロフェッショナル集団を目指します。

品質保証

熟練職人による技術力と高い設備力によって選び抜かれた素材に確実な技術で切断加工を施すとともに3S活動を中心とした職場環境の向上を図ることで高品質な製品をお客様に提供致します。

地域貢献と環境への取組み

「地域密着型の企業」として地元経済の活性化へ貢献し、環境に配慮した企業活動を継続的に行うことによって、地域とともに成長・発展を遂げて参ります。

エコアクション21

2011年から、二酸化炭素や産業廃棄物の計画的な削減を進めるため、環境マネジメントシステム「エコアクション21」を活用。その取り組みが認められ、2012年に認証・登録を受けました。





3S

3Sとは、整理・整頓・清掃の「3つのS」を表します。
当社では2011年より導入し、職場環境の改善に取り組み始めました。
工場・事務所内を徹底的に清掃。不要なものは全て廃棄し、職場内を使いやすいよう整頓しました。



女性活躍企業

2018年広島県の女性活躍事例として紹介されました。経営にも女性視点を入れ、事務も製造も組織全体での効率化を実現しています。現在女性従業員比率は27%、女性管理職比率は20%となっています。




DX

３Ｓ活動をベースとした改善活動を継続して全員で取り組んでいます。ＤＸを用いて効率化を計っています。ＱＲコードで在庫管理、製造手配をデータで指示を行ってペーパーレス化実現などです。




経営理念

我が社は鉄鋼金属分野においてものづくりの一翼を担い、全社一丸となって地域の皆さまから信頼され、愛されることを目指します。そして社員一人ひとりの幸福と夢を実現させるとともに地域社会の発展に寄与することを誓います。

行動五訓

・私たちは、お客様にとって真の経営パートナーとなります。
・私たちは、お取引先様全ての人に対して丁寧に接します。
・私たちは、常に原因自分論で行動することを心掛けます。
・私たちは、みんなで決めてみんなで守り続けることを誓います。
・私たちは、「次の事、後の事」を考え、明るく誠実に行動します。

社長挨拶

創業以来まずはどんなことにもどなたに対しても誠実であることを念頭にこの事業に携わってきました。可愛がられる会社でありたいと願っています。

そして鉄鋼のものづくりのお役立ちを通じて関わってくださる全ての人たちを幸せにすることを目的として経営しています。

これからも“日鐵内総幸福向上”と地域社会への貢献を目指します。

代表取締役　能登伸一



会社概要

社名	日鐵鋼業株式会社
代表	代表取締役　能登伸一
所在地	広島県福山市曙町4丁目16 - 14 TEL　084 - 953 - 0816 FAX　084 - 953 - 1877 URL　https: //nittetu.jp
営業品目	鋼材販売　鋼材溶断・レーザー切断 丸、角、平鋼切断　溶接加工品製作
資本金	3,000万円
設立年月日	昭和39年創業　日和商事 昭和46年設立　日鐵鋼業株式会社
従業員	54名
主要取引先	【主要販売先】 株式会社北川鉄工所 株式会社御池鐵工所 三菱重工機械システム株式会社 三菱重工交通・建設エンジニアリング株式会社 【取扱鋼材メーカー】 [鉄板]神戸製鋼所・JFEスチール・中部鋼鈑・ 中山製鋼所 [丸鋼]合同製鉄・山陽特殊製鋼 [角鋼]新関西製鉄・王子製鉄 [平鋼]王子製鉄
取引先銀行	しまなみ信用金庫曙支店 中国銀行福山支店 広島信用金庫福山支店

沿革

昭和39年 (1964年)	創業者である能登尚が日鐵鋼業株式会社の前身である「日和商事」(福山市多治米町) を設立。 ボルトやナットなどネジ類の卸業を営む
昭和40年 (1965年)	ガス溶断機を導入。 卸業に並行し鋼材切断事業を始める
昭和46年 (1971年)	「日鐵鋼業株式会社」へ社名変更
昭和48年 (1973年)	業務拡大につき曙町３丁目に移転。 鋸盤を導入し、丸鋼・型鋼切断も始める
昭和55年 (1980年)	NCプログラム制御のガス溶断機を導入
昭和56年 (1981年)	業務拡大につき曙町４丁目に移転
昭和64年 (1989年)	業界に先駆けて3kw大型レーザー切断機を導入
平成3年 (1991年)	業務拡大につき、隣接地に工場を拡張
平成8年 (1996年)	6kwレーザー切断機を導入
平成9年 (1997年)	能登伸一、社長就任。
平成18年 (2006年)	鋸盤専用の工場を拡張
平成23年 (2011年)	開先加工機導入
令和４年 (2022年)	業務拡大につき、隣接地に工場を拡張

NITTETU

